



(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(21) Numéro de dépôt : **95400860.3**

(51) Int. Cl.º : **C01F 17/00, C08K 3/30,
C09D 7/12**

(22) Date de dépôt : **18.04.95**

(30) Priorité : **06.05.94 FR 9405588**

(72) Inventeur : **Macaudiere, Pierre
64, rue de Nanterre
F-92600 Asnières-sur-Seine (FR)**

(43) Date de publication de la demande :
08.11.95 Bulletin 95/45

(74) Mandataire : **Dubruc, Philippe et al
Rhône-Poulenc Chimie,
Service IOM/Propriété Industrielle,
25, quai Paul Doumer
F-92408 Courbevoie (FR)**

(84) Etats contractants désignés :
**AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI NL PT
SE**

(71) Demandeur : **RHONE-POULENC CHIMIE
25, Quai Paul Doumer
F-92408 Courbevoie Cédex (FR)**

(54) **Composition à base d'un sulfure de terre rare comprenant au moins un élément alcalin, son procédé de préparation et son utilisation comme pigment coloré.**

(57) L'invention concerne une composition à base d'un sulfure de terre rare comprenant au moins un élément alcalin caractérisée en ce que le sulfure est constitué de grains monocristallins entiers de taille moyenne d'au plus 1,5 μ m.

Le sulfure de terre rare peut être plus particulièrement du sesquisulfure de cérium Ce_2S_3 cubique.

La composition de l'invention est obtenue par un procédé qui est caractérisé en ce qu'on met en présence au moins un carbonate ou un hydroxycarbonate de terre rare avec au moins un composé d'un élément alcalin et on les chauffe en présence d'au moins un gaz choisi parmi le sulfure d'hydrogène ou le sulfure de carbone.

La présente invention concerne une composition à base d'un sulfure de terre rare comprenant au moins un élément alcalin, son procédé de préparation et son utilisation comme pigment coloré.

Les pigments minéraux de coloration sont déjà largement utilisés dans de nombreuses industries notamment dans celles des peintures, des matières plastiques et des céramiques. Dans de telles applications, les propriétés que sont, entre autres, la stabilité thermique et/ou chimique, la dispersabilité (aptitude du produit à se disperser correctement dans un milieu donné), la couleur intrinsèque, le pouvoir de coloration et le pouvoir opacifiant, constituent autant de critères particulièrement importants à prendre en considération dans le choix d'un pigment convenable.

Malheureusement, le problème est que la plupart des pigments minéraux qui conviennent pour des applications telles que ci-dessus et qui sont effectivement utilisés à ce jour à l'échelle industrielle, font généralement appel à des métaux (cadmium, plomb, chrome, cobalt notamment) dont l'emploi devient de plus en plus sévèrement réglementé, voire interdit, par les législations de nombreux pays, compte tenu en effet de leur toxicité réputée très élevée. On peut ainsi plus particulièrement citer, à titre d'exemples non limitatifs, le cas des pigments rouges à base de sélénium de cadmium et/ou de sulfoséléniure de cadmium, et pour lesquels des substituts à base de sulfures de terres rares ont déjà été proposés par la Demanderesse. Des compositions à base de sesquisulfures de terre rare et d'éléments alcalins ont ainsi été décrits dans EP-A-545746. Ces compositions, qui sont obtenues par un procédé consistant essentiellement à chauffer un mélange à base d'un composé de terre rare, d'un élément alcalin et du soufre, se sont avérées être des substituts particulièrement intéressants.

Toutefois, le besoin s'est fait sentir de disposer de produits à qualités pigmentaires encore améliorées et qui puissent être obtenus avec un procédé encore plus simple industriellement.

L'objet de la présente invention est de fournir de tels produits et un tel procédé.

Dans ce but, la composition selon l'invention, à base d'un sulfure de terre rare comprenant au moins un élément alcalin est caractérisée en ce que le sulfure est constitué de grains monocrystallins entiers de taille moyenne d'au plus 1,5µm.

D'autre part, le procédé de préparation, selon l'invention, d'une composition à base d'un sulfure de terre rare comprenant au moins un élément alcalin est caractérisé en ce qu'on met en présence au moins un carbonate ou un hydroxycarbonate de terre rare avec au moins un composé d'un élément alcalin et on les chauffe en présence d'au moins un gaz choisi parmi le sulfure d'hydrogène ou le sulfure de carbone.

Les produits obtenus présentent une granulométrie particulièrement fine, notamment inférieure à

2µm et de très grandes qualités de couleur. Le procédé de préparation est d'une mise en oeuvre simple et il présente en outre l'avantage de permettre de travailler à des températures relativement basses par exemple dès 500°C.

D'autres caractéristiques, détails et avantages de l'invention apparaîtront encore plus complètement à la lecture de la description qui va suivre, ainsi que des divers exemples concrets mais non limitatifs destinés à l'illustrer.

La composition de l'invention va tout d'abord être décrite.

Celle-ci est à base essentiellement d'un sulfure de terre rare. Ce sulfure de terre rare peut être tout particulièrement un sesquisulfure.

Par terre rare on entend ici les éléments du groupe constitué par l'yttrium et les éléments de la classification périodique de numéro atomique compris inclusivement entre 57 et 71. La classification périodique des éléments à laquelle il est fait référence est celle publiée dans le Supplément au Bulletin de la Société Chimique de France n° 1 (janvier 1966). On doit entendre ici aussi que le sulfure ou le sesquisulfure de la composition de l'invention peut comprendre plusieurs terres rares, tout ce qui est donc décrit par la suite en référence à une terre rare s'applique aussi au cas où plusieurs terres rares sont présentes.

L'invention s'applique en particulier aux sesquisulfures pour lesquels la terre rare est le cérium ou le lanthane.

Le sulfure ou le sesquisulfure de la composition de l'invention comprend en outre au moins un élément alcalin (élément dopant). Cet élément alcalin peut être choisi notamment parmi le lithium, le sodium ou le potassium. Le sodium peut être tout particulièrement choisi. Bien entendu, le sulfure ou sesquisulfure de la composition de l'invention peut comprendre plusieurs éléments alcalins et, là aussi, tout ce qui est donc décrit par la suite en référence à un alcalin s'applique aussi au cas où plusieurs alcalins sont présents.

Selon un mode de réalisation préféré de l'invention, cet élément alcalin est inclus au moins en partie dans le réseau cristallin du sulfure ou sesquisulfure. Selon une variante de ce mode de réalisation, l'élément alcalin est inclus essentiellement ou totalement dans le réseau cristallin.

Le sesquisulfure de la composition de l'invention peut posséder notamment une structure cristallographique cubique de type Th_3P_4 , qui présente des lacunes au niveau du réseau des cations: cette structure lacunaire peut être symbolisée en donnant aux sesquisulfures la formule $\text{M}_{0,66}[\text{ }]_{1,33}\text{S}_{1,6}$ (voir notamment à ce sujet, W.H. ZACHARIASEN, "Crystal Chemical Studies of the 5f-Series of Elements. The Ce_2S_3 - Ce_3S_4 Type of Structure", Acta Cryst., (1949), 2, 57).

Selon l'invention, un ou des éléments alcalins

peuvent être introduits dans ces lacunes cationiques, jusqu'à saturation ou non de ces dernières. La présence de cet élément au sein du sulfure ou sesquisulfure peut être mise en évidence par simple analyse chimique. Par ailleurs, les analyses en diffraction X montrent qu'il y a conservation de la phase cristalline en Th_3P_4 du sesquisulfure, avec dans certains cas, une modification plus ou moins importante des paramètres de maille, fonction à la fois de la nature et de la quantité de l'élément dopant introduit.

Généralement, la quantité d'élément alcalin est d'au plus 50% de la quantité molaire en terre rare du sulfure ou du sesquisulfure.

Selon une autre caractéristique préférée, la quantité molaire en alcalin est au moins égale à 0,1%, et avantageusement comprise entre 5% et 50% et plus particulièrement 5 et 20%, de la quantité molaire en terre rare.

Une caractéristique essentielle de la composition de l'invention réside dans le fait qu'elle est à base d'un sulfure constitué de grains monocrystallins entiers de taille moyenne d'au plus 1,5 micron, plus particulièrement d'au plus 1 micron. Par grain entier, on entend un grain qui n'a pas été rompu ou brisé. Des grains peuvent en effet être brisés ou rompus lors d'un broyage. Les photos en microscopie électronique à balayage du produit de l'invention permettent de montrer que les grains qui le constituent n'ont pas été brisés. Il faut aussi noter que le sulfure ou le sesquisulfure de la composition de l'invention est désagglomérable, c'est à dire que s'il ne se présente pas directement sous forme de grains monocrystallins entiers, il peut se présenter sous forme d'agglomérats de particules pouvant être constituées de grains agglomérés et/ou légèrement frits qui peuvent donner par désagglomération dans des conditions douces les grains monocrystallins entiers. La combinaison du caractère entier du grain et de sa faible taille est probablement à l'origine des très bonnes qualités pigmentaires de la composition de l'invention.

En ce qui concerne plus précisément la granulométrie du produit de l'invention, celui-ci présente une taille moyenne généralement inférieure à 2 μm , plus particulièrement comprise entre 0,7 et 1,5 μm . Après une désagglomération dans des conditions douces, la taille moyenne peut être d'au plus 1,5 μm et avantageusement comprise entre 0,3 et 0,8 μm . La taille de particules est mesurée par granulométrie CILAS.

Les compositions à base de sulfures ou de sesquisulfures de l'invention peuvent présenter une très large gamme de couleurs en fonction notamment de la terre rare et de l'élément alcalin qui rentrent dans leur composition, ce qui implique que leurs coordonnées chromatiques peuvent varier dans une très large fourchette. Des exemples vont être donnés ci-dessous.

- les sulfures de céryum ont une couleur variant du brun au rouge selon les conditions de pré-

paration, en particulier la température de calcination. Ils sont bruns ou rouges sang selon que l'on ait la phase Ce_2S_3 β orthorhombique (J.C.P.D.S. 20 269) ou la phase Ce_2S_3 γ cubique (J.C.P.D.S. 27 104);

- avec le lanthane, on obtient des produits jaunes, et ceci avec une structure La_2S_3 cubique (J.C.P.D.S. 25 1041);
- une coloration verte peut être obtenue avec le néodyme, et une coloration vert-jaune avec le praséodyme. Les produits présentent alors respectivement la structure Nd_2S_3 cubique (J.C.P.D.S. 26 1450) et la structure Pr_2S_3 cubique (J.C.P.D.S. 27 481);
- on dispose d'un produit jaune-marron avec le dysprosium de structure Dy_2S_3 cubique (J.C.P.D.S. 26 594);
- des produits présentant différentes nuances de marron peuvent aussi être obtenus : ocre avec le terbium de structure Tb_2S_3 cubique, brun avec l'erbium de structure Er_2S_3 monoclinique (J.C.P.D.S. 21 324) et beige foncé avec l'yttrium de structure Y_2S_3 monoclinique (J.C.P.D.S. 22 996);
- d'autres exemples de couleurs que l'on peut obtenir sont enfin : brun-gris avec le samarium de structure Sm_2S_3 cubique (J.C.P.D.S. 26 1480), brun-vert avec le gadolinium de structure Gd_2S_3 γ cubique (J.C.P.D.S. 26 1424), vert-or avec le thulium de structure Tm_2S_3 monoclinique (J.C.P.D.S. 30 1364).

Le procédé de préparation des compositions de l'invention va maintenant être décrit.

Une première caractéristique de ce procédé réside dans la nature des produits de départ. La terre rare est apportée sous forme d'un carbonate ou d'un hydroxycarbonate.

Il est avantageux d'utiliser un carbonate ou hydroxycarbonate de fine granulométrie, notamment de taille moyenne d'au plus 1 μm .

En ce qui concerne l'élément alcalin, celui-ci peut être apporté sous différentes formes. On peut mentionner par exemple les sels de ces éléments. Toutefois, il est avantageux d'utiliser un carbonate alcalin.

De préférence, on forme une poudre à base d'un mélange homogène du carbonate ou de l'hydroxycarbonate de terre rare avec le composé d'un élément alcalin.

Selon une variante particulière de l'invention, on utilise un carbonate ou un hydroxycarbonate de terre rare préalablement imprégné d'un élément alcalin. On forme dans ce cas une solution aqueuse d'un sel ou d'un hydroxyde alcalin et on imprègne le carbonate ou l'hydroxycarbonate de terre rare avec la solution puis on sèche, selon toute méthode permettant de limiter la formation d'oxyde par exemple : étuve, atomisation...

Une autre caractéristique du procédé de l'inven-

tion est la nature du gaz sulfurant. Ce gaz peut être le sulfure d'hydrogène ou le sulfure de carbone. Selon un mode de réalisation préféré de l'invention, on utilise un mélange de ces deux gaz. L'utilisation d'un tel mélange favorise l'obtention de produits phasiquement purs et limite le dépôt de carbone sur le produit obtenu. Le gaz ou le mélange de gaz sulfurant peut être mis en oeuvre avec un gaz inerte comme l'argon ou l'azote.

Le chauffage se fait à une température qui peut être aussi faible que 500°C. On a pu observer en effet la formation des produits recherchés dès cette température. Il s'agit là d'un avantage important vis à vis des procédés connus qui nécessitent des températures élevées, généralement d'au moins 900°C. Habituellement, on met en oeuvre le procédé de l'invention à une température comprise entre 500 et 900°C, les températures élevées favorisant l'obtention de produits phasiquement purs.

La durée du chauffage correspond au temps nécessaire pour l'obtention du sulfure ou du sesquisulfure désiré et cette durée est d'autant plus courte que la température est élevée. A titre d'exemple, cette durée peut aller de deux heures environ pour une température de 500°C à quinze minutes environ pour une température de 800°C.

La réaction se fait généralement avec une pression partielle du sulfure d'hydrogène et/ou du sulfure de carbone qui est comprise entre 0,1 et 1.10⁵Pa.

Enfin, le procédé peut être mis en oeuvre dans un réacteur ouvert.

Le produit obtenu à l'issue du chauffage présente habituellement une taille moyenne inférieure à 2µm, plus particulièrement inférieure à 1,5 µm. Cependant, si on souhaite obtenir une granulométrie plus fine, le produit peut être désaggloméré. Comme on l'a mentionné précédemment, une désagglomération dans des conditions douces, par exemple un broyage du type jet d'air, est suffisant pour obtenir une taille moyenne qui peut être inférieure à 1,5µm et par exemple d'au plus 1µm et avantageusement comprise entre 0,3 et 0,8µm.

L'invention concerne aussi les pigments colorés comprenant une composition à base d'au moins un sulfure ou sesquisulfure, du type ci-dessus ou obtenu par le procédé décrit précédemment.

Les compositions à base de sulfure ou de sesquisulfure ou les pigments selon l'invention possèdent un très bon pouvoir de coloration et un très bon pouvoir couvrant et, de ce fait, conviennent parfaitement à la coloration de nombreux matériaux, tels que plastiques, peintures et autres.

Ainsi, et plus précisément encore, ils peuvent être utilisés dans la coloration de matières plastiques qui peuvent être du type thermoplastiques ou thermodurcissables.

Comme résines thermoplastiques susceptibles d'être colorées selon l'invention, on peut citer, à titre

purement illustratif, le chlorure de polyvinyle, l'alcool polyvinyle, le polystyrène, les copolymères styrène-butadiène, styrène-acrylonitrile, acrylonitrilebutadiène-styrène (A.B.S.), les polymères acryliques notamment le polyméthacrylate de méthyle, les polyoléfines telles que le polyéthylène, le polypropylène, le polybutène, le polyméthylpentène, les dérivés cellulosiques tels que par exemple l'acétate de cellulose, l'acéto-butyrate de cellulose, l'éthylcellulose, les polyamides dont le polyamide 6-6.

Concernant les résines thermodurcissables pour lesquelles les compositions ou les pigments selon l'invention conviennent également, on peut citer, par exemple, les phénoplastes, les aminoplastes notamment les copolymères urée-formol, mélamine-formol, les résines époxy et les polyesters thermodurcissables.

On peut également mettre en oeuvre les compositions ou les pigments de l'invention dans des polymères spéciaux tels que des polymères fluorés en particulier le polytétrafluoréthylène (P.T.F.E.), les polycarbonates, les élastomères silicones, les polyimides.

Dans cette application spécifique pour la coloration des plastiques, on peut mettre en oeuvre les compositions ou les pigments de l'invention directement sous forme de poudres. On peut également, de préférence, les mettre en oeuvre sous une forme pré dispersée, par exemple en prémélange avec une partie de la résine, sous forme d'un concentré pâte ou d'un liquide ce qui permet de les introduire à n'importe quel stade de la fabrication de la résine.

Ainsi, les compositions ou les pigments selon l'invention peuvent être incorporés dans des matières plastiques telles que celles mentionnées ci-avant dans une proportion pondérale allant généralement soit de 0,01 à 5% (ramenée au produit final) soit de 40 à 70% dans le cas d'un concentré.

Les compositions ou les pigments de l'invention peuvent également être utilisés dans le domaine des peintures et lasures et plus particulièrement dans les résines suivantes : résines alkydes dont la plus courante est dénommée glycérophthalique; les résines modifiées à l'huile longue ou courte; les résines acryliques dérivées des esters de l'acide acrylique (méthylique ou éthylique) et méthacrylique éventuellement copolymérisés avec l'acrylate d'éthyle, d'éthyl-2 hexyle ou de butyle; les résines vinyliques comme par exemple l'acétate de polyvinyle, le chlorure de polyvinyle, le butyralpolyvinyle, le formalpolyvinyle, et les copolymères chlorure de vinyle et acétate de vinyle ou chlorure de vinylidène; les résines aminoplastes ou phénoliques le plus souvent modifiées; les résines polyesters; les résines polyuréthannes; les résines époxy; les résines silicones.

Généralement, les compositions ou les pigments sont mis en oeuvre à raison de 5 à 30% en poids de la peinture, et de 0,1 à 5% en poids du lasure.

Enfin, les compositions ou les pigments selon l'invention sont également susceptibles de convenir pour des applications dans l'industrie du caoutchouc, notamment dans les revêtements pour sols, dans l'industrie du papier et des encres d'imprimerie, dans le domaine de la cosmétique, ainsi que nombreuses autres utilisations comme par exemple, et non limitativement, le finissage des cuirs et les revêtements stratifiés pour cuisines et autres plans de travail, les céramiques.

En ce qui concerne plus particulièrement la cosmétique, les compositions ou pigments de l'invention peuvent être utilisés dans les vernis à ongles et dans les fards tels que rouges à lèvres, fards secs, fards gras ou fonds de teint.

Ils peuvent donc être mises en oeuvre dans les vernis à ongles qui contiennent généralement:

- un agent filmogène à base de nitrocellulose,
- une résine, résine dammer naturelle ou résine synthétique du type formaldéhyde-sulfamide, résine polystyrène, résine polyvinylque etc....
- un plastifiant par exemple, le phtalate de diéthyle, le phtalate de dibutyle, le phtalate de dioctyle, le tricrésylphosphate, le stéarate de n-butyle, le diacétate de résorcine ou leur mélange,
- un dissolvant tel que l'alcool éthylique, isopropylique, butylique, isobutylique, l'acétate d'éthyle, l'acétate de butyle ou le plus souvent le mélange de ces solvants,
- un diluant, notamment le toluène ou le xylène,
- éventuellement d'autres additifs, parfum ou produit nacrant (flocons de mica enrobés d'oxychlorure de bismuth ou de bioxyde de titane).

On donne ci-après un exemple de composition-type:

- de 10 à 15% en poids de nitrocellulose,
- de 10 à 15% en poids de résine,
- de 3 à 5% en poids de plastifiant(s),
- de 3 à 5% en poids de pigment(s),
- q.s.p. 100% en poids de solvant(s).

Généralement, les compositions ou pigments sont broyés dans une masse plastique constituée de nitrocellulose et de plastifiant(s) qui est ensuite mise en solution dans le(s) solvant(s).

Une autre application des compositions ou pigments de l'invention est celle des rouges à lèvres.

Les compositions ou pigments sont mis en oeuvre le plus souvent à raison d'une concentration pondérale de 5 à 15% exprimée par rapport à la formulation totale qui renferme :

- un excipient formé d'un mélange de divers corps pour assurer la consistance: cire d'abeille, cire de carnauba, ozocérites, paraffine, cires synthétiques ou leur mélange et d'un excipient mou permettant d'ajuster la consistance tel que le beurre de cacao, la vaseline, les hu-

les blanches hydrogénées par exemple, l'huile de palme, d'arachide ou de ricin,

- divers additifs notamment un parfum ou arôme et le myristate d'isopropyle ou le palmitate d'isopropyle qui donne du glissant,
- un solvant intermédiaire pour mettre en suspension le pigment dans la phase lipophile qui peut être l'huile de ricin ou un glycol comme le polyoxyéthyléneglycol 400 ou des esters d'acides gras : monoricinoléate de propylène glycol, myristate d'isopropyle, palmitate d'isopropyle, stéarate de butyle.

Les fards à yeux et les fards à joues peuvent se présenter sous forme de fards secs ou de fards gras.

La teneur en compositions ou pigments dans de tels fards peut varier dans de larges limites de 5 à 20%.

Les fards secs sont des poudres (talc, carbonate de magnésium, stéarate de zinc) qui sont chargées en pigments et agglomérées soit avec de la méthylcellulose, soit avec des stéarates.

On donne, à titre d'exemple la composition d'un fard à paupières:

- silicate d'aluminium et de magnésium (Veegum F): 7% en poids
- talc : 50% en poids
- oxyde de zinc : 4% en poids
- stéarate de zinc : 11% en poids
- kaolin : 10% en poids
- pigment : 18% en poids

Les compositions ou pigments de l'invention peuvent également être employés dans les formulations de fonds de teint.

Les fonds de teint se présentent sous forme d'émulsion en général du type huile dans l'eau.

La phase lipophile comprend le plus souvent:

- un composant huileux tel que l'huile de vaseline, des esters d'acides gras et d'alcools éventuellement gras, par exemple, l'oléate d'oléyle, l'oléate de décyle, le stéarate d'octyle, l'adipate de di-n-butyle, le myristate d'isopropyle, le palmitate d'isopropyle, le stéarate d'isopropyle, les esters d'acides caprique et caprylique d'alcools gras saturés ayant de 12 à 18 atomes de carbone, une huile de silicone ou leur mélange entre eux,
- un agent émulsifiant du type anionique et/ou non-ionique et plus précisément les sels d'acides gras, stéarate de sodium, de potassium ou d'ammonium, palmitate de sodium les esters de sorbitan et d'acides gras tels que, par exemple, l'acide laurique, l'acide palmitique, l'acide stéarique; les esters polyoxyéthylénés de sorbitan et d'acides gras contenant de 4 à 20 moles d'oxyde d'éthylène par mole d'ester les alcools gras polyoxyéthylénés contenant de 2 à 23 moles d'oxyde d'éthylène par mole d'alcool. Iedit alcool pouvant être notamment l'alcool laurique, l'alcool cétylique, l'alcool stéarylique.

l'alcool oléylque; le mono- et distéarate de glycérol, le mono- et dioléate de glycérol; les acides gras polyoxyéthylénés et en particulier le stéarate polyoxyéthyléné contenant de 18 à 100 moles d'oxyde d'éthylène par mole d'acide.

- un agent permettant d'ajuster la consistance qui peut être un alcool gras ou un acide gras et plus précisément l'alcool cétylique, l'alcool stéarylique, l'acide stéarique.

Quant à la phase hydrophile, elle est constituée d'eau, de préférence distillée et de divers additifs, notamment:

- un agent humectant qui peut être, par exemple, le propyléneglycol, le glycérol, le sorbitol,
- un agent conservateur et plus particulièrement l'ophénolphénol et les acides suivants, leurs sels (Na, K, NH₄) ou leurs esters ayant de 1 à 4 atomes de carbone l'acide benzoïque, l'acide salicylique, l'acide sorbique, l'acide p-hydroxybenzoïque,
- un agent de stabilité notamment les dérivés cellulosiques dont la carboxyméthylcellulose et la gomme Xanthane.

Une illustration d'une formulation pour fonds de teint est donnée ci-après:

- phase lipophile:
 - huile de vaseline : 15% en poids
 - mono- et distéarate de glycérol : 4% en poids
 - alcool cétylique : 1% en poids
- phase hydrophile:
 - eau distillée q.s.p. : 100% en poids
 - propylène glycol : 3% en poids
 - para-oxybenzoate de méthyle : 0.05% en poids
 - para-oxybenzoate de propyle : 0.1% en poids
 - pigment coloré : 1 à 10% en poids
 - oxyde de titane : 3% en poids

La préparation des formulations de fonds de teint est conduite en dispersant d'abord le pigment dans la phase lipophile maintenue vers 60-80°C puis la phase hydrophile maintenue à une des températures comprises dans l'intervalle précité est ajoutée sous agitation et lentement dans la phase lipophile.

Dans l'exposé qui précède, il est donné des exemples de formulations destinées à la cosmétique dans lesquelles peuvent convenir les compositions ou pigments de l'invention et il va sans dire que ces exemples de même que les différents composants cités ne présentent aucun caractère limitatif et ne sont donnés qu'à titre illustratif.

L'invention concerne aussi les compositions de matière colorées notamment du type plastiques,

peintures, lasures, caoutchoucs, céramiques, glaçures, papiers, encres, produits cosmétiques, teintures et revêtements stratifiés, caractérisées en ce qu'elles comprennent une composition ou un pigment coloré du type décrit ci-dessus.

Des exemples concrets mais non limitatifs vont maintenant être donnés.

Dans ces exemples, les coordonnées chromatiques L*, a* et b* sont données ici et pour le reste de la description dans le système CIE 1976 (L*, a*, b*) tel que défini par la Commission Internationale d'Eclairage et répertorié dans le Recueil des Normes Françaises (AFNOR), couleur colorimétrique n° X08-12 (1983). Elles sont déterminées au moyen d'un colorimètre commercialisé par la Société Pacific Scientific. La nature de l'illuminant est D65. La surface d'observation est une pastille circulaire de 12,5 cm² de surface. Les conditions d'observations correspondent à une vision sous un angle d'ouverture de 10°. Dans les mesures données, la composante spéculaire est exclue.

L* donne une mesure de la réflectance (nuance clair/sombre) et varie ainsi de 100 (blanc) à 0 (noir).

a* et b* sont les valeurs des tendances colorées:

a* positif = rouge

a* négatif = vert

b* positif = jaune

b* négatif = bleu

L* représente donc la variation du noir au blanc, a* la variation du vert au rouge et b* la variation du jaune au bleu.

EXEMPLE 1

Cet exemple concerne la préparation d'un sesquisulfure de cérium cubique comprenant du sodium.

Dans un mortier, on introduit 6g d'hydroxycarbonate de cérium de granulométrie CILAS inférieure à 1 µm et 0,22g de carbonate de sodium anhydre. Le rapport molaire Na/Ce est alors de 0,2.

L'ensemble est alors broyé de façon à obtenir un mélange homogène. Ce mélange est ensuite porté à 500°C pendant 2 heures sous un balayage continu d'un mélange gazeux contenant de l'argon, du sulfure d'hydrogène et du sulfure de carbone (50%, 20%, 30% respectivement en volume).

Le produit ainsi obtenu se révèle être principalement du sesquisulfure de cérium cubique, par analyse en diffraction X. Sa granulométrie est inférieure à 1 µm.

EXEMPLE 2

Un sesquisulfure de cérium cubique dopé au lithium a été préparé en calcinant à 800°C durant 90 minutes en temps de palier sous une atmosphère contenant du sulfure de carbone à raison de

0,3.10⁵Pa en pression partielle et du sulfure d'hydrogène à raison de 0,2.10⁵Pa dans de l'argon, un mélange d'hydroxycarbonate de cérium du même type que celui de l'exemple 1 et de carbonate de lithium. Le rapport molaire Li/Ce dans le mélange a été fixé à 0,10.

Le produit obtenu est un pigment rouge dont les coordonnées couleur et la granulométrie sont les suivantes:

$$\begin{aligned} L^* &= 45,1 \\ a^* &= 46,1 \\ b^* &= 34,1 \\ D_{50} &= 1,5\mu\text{m} \end{aligned}$$

Après simple désagglomération, le produit obtenu se présente sous forme de grains monocristallins entiers de taille inférieure au micron. Le D₅₀ du produit est de 0,65μm.

EXEMPLE 3

A l'inverse des exemples ci-dessus, l'alcalin est reparti uniformément dans le précurseur de terre rare par imprégnation de ce dernier par le sel alcalin (carbonate de sodium) en solution. L'alcalin est ici présent dans un rapport Na/Ce de 0,15. Après traitement par un mélange sulfurant contenant 30% (volumique) de CS₂, 20% de sulfure d'hydrogène et le complément en argon, et à 800°C en 30 minutes de temps de palier, le sesquisulfure est cristallisé dans la structure Th₃P₄.

Les caractéristiques couleur sont les suivantes:

$$\begin{aligned} L^* &= 55,9 \\ a^* &= 50,3 \\ b^* &= 43,3 \\ D_{50} &= 1\mu\text{m} \end{aligned}$$

Après désagglomération, le produit obtenu présente un D₅₀ de 0,65μm ainsi que des grains monocristallins entiers de taille inférieure au micron.

EXEMPLE 4

L'exemple suivant décrit la synthèse d'un sulfure de cérium de très faible granulométrie. Sous une pression partielle de 0,3.10⁵Pa de CS₂, de 0,2.10⁵Pa de H₂S et le complément en argon, un carbonate de cérium de granulométrie CILAS de 0,7μm est transformé en présence de carbonate de sodium dans un rapport Na/Ce de 0,15 en sulfure de cérium cubique, à une température de 800°C durant 30 mn en palier. Il présente les caractéristiques couleur et de granulométrie suivantes:

$$\begin{aligned} L^* &= 55,6 \\ a^* &= 46,2 \\ b^* &= 45,1 \\ D_{50} &= 0,9\mu\text{m} \end{aligned}$$

Après simple désagglomération, le diamètre moyen est de 0,55μm. Le produit se présente sous forme de grains monocristallins entiers de taille infé-

rieure au micron.

EXEMPLE 5

5 A l'inverse des exemples ci-dessus, un mélange contenant uniquement du sulfure de carbone comme agent sulfurant, dilué à 30% dans de l'argon est utilisé. On mélange 6 g d'un hydroxycarbonate de cérium à 0,29 g de carbonate de sodium et le mélange est porté à 800°C durant 5 h. On obtient un produit qui peut être divisé en deux fractions selon un critère de couleur. Les analyses RX montrent en effet une phase cubique pure pour une fraction rouge et une phase cubique ainsi qu'une phase oxysulfure brune pour la seconde fraction

10 Les coordonnées couleur de la fraction la plus rouge sont les suivantes:

$$\begin{aligned} L^* &= 49,8 \\ a^* &= 48,8 \\ b^* &= 40,2 \\ D_{50} &= 2,0\mu\text{m} \end{aligned}$$

Après désagglomération, le diamètre moyen est de 1,45μm.

25 La sulfuration en présence de sulfure de carbone et de sulfure d'hydrogène (30 et 20% en volume, le complément en argon) de ce même hydroxycarbonate de cérium aboutit à une phase unique de sesquisulfure de cérium cubique dont les coordonnées chromatiques sont les suivantes:

$$\begin{aligned} L^* &= 50,7 \\ a^* &= 51,5 \\ b^* &= 42,1 \end{aligned}$$

30 Le produit se présente sous forme de grains monocristallins entiers de taille inférieure au micron.

35

EXEMPLE 6

40 Un hydroxycarbonate de cérium de granulométrie inférieure à 1 μm est mélangé à un carbonate de sodium à raison d'un rapport Na/Ce = 0,15. Ce mélange porté à 750°C en palier de 2 h, sous une atmosphère sulfurante de CS₂, H₂S et argon (30%, 20% et 50% respectivement en volume), conduit à un sulfure de cérium de type Th₃P₄ dont les coordonnées couleur sont les suivantes:

$$\begin{aligned} L^* &= 52,2 \\ a^* &= 50,4 \\ b^* &= 46,7 \\ D_{50} &= 1,4\mu\text{m} \end{aligned}$$

45 50 Après désagglomération, le diamètre moyen est de 0,8μm. Le produit se présente sous forme de grains monocristallins entiers de taille inférieure au micron.

EXEMPLE 7

55 On réalise ici la préparation d'un pigment avec un cycle thermique très court: 9 g d'un hydroxycarbona-

te de cérium de granulométrie inférieure à 1 μm mélangés à 0,31 g de carbonate de sodium sont chauffés à une température de 800°C pendant 15 mn en présence d'un mélange d'argon, de sulfure d'hydrogène et de sulfure de carbone à respectivement 50, 20 et 30% en volume. Les coordonnées chromatiques sont les suivantes:

$$L^* = 51,3$$

$$a^* = 50$$

$$b^* = 42,6$$

$$D_{50} = 1,5 \mu\text{m}$$

Le produit se présente sous forme de grains monocrystallins entiers de taille inférieure au micron.

EXEMPLE 8

Cet exemple concerne la préparation d'un sulfure mixte de cérium et de lanthane. Un hydroxycarbonate de cérium et de lanthane ayant un rapport molaire Ce/La de 3 et de taille inférieure au micron est sulfuré à 800°C avec un palier de 30 minutes en présence de carbonate de sodium à raison de 20% molaire par rapport aux terres rares. Le gaz sulfurant est un mélange de sulfure de carbone, d'hydrogène sulfuré et d'argon dans les proportions respectives de 30, 20 et 50% en volume. Les caractéristiques couleur et granulométriques sont les suivantes:

$$L^* = 56,3$$

$$a^* = 50,7$$

$$b^* = 48,9$$

$$D_{50} = 1,7 \mu\text{m}$$

Après désagglomération, le sesquisulfure mixte présente une taille moyenne de 0,85 μm . Le produit se présente sous forme de grains monocrystallins entiers de taille inférieure au micron.

EXEMPLE 9

Un sulfure de praséodyme est préparé par action d'un mélange gazeux contenant 30% en volume de sulfure de carbone, 15% de sulfure d'hydrogène, le complément à 100 étant apporté par de l'argon, sur un mélange de carbonate de praséodyme et de carbonate de sodium (rapport Na/Pr de 0,2). La température de synthèse est de 800°C et le palier de 5 heures. Le sesquisulfure obtenu présente une granulométrie inférieure au micron, les coordonnées chromatiques sont les suivantes:

$$L^* = 86,9$$

$$a^* = -15,2$$

$$b^* = 57,8$$

Le produit se présente sous forme de grains monocrystallins entiers de taille inférieure au micron.

Revendications

1 - Composition à base d'un sulfure de terre rare

comportant au moins un élément alcalin caractérisée en ce que le sulfure est constitué de grains monocrystallins entiers de taille moyenne d'au plus 1,5 μm .

2 - Composition selon la revendication 1, caractérisée en ce que l'élément alcalin est inclus au moins en partie dans le réseau cristallin dudit sulfure.

3 - Composition selon la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce que le sulfure de terre rare est un sesquisulfure.

4 - Composition selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que la quantité d'élément alcalin est d'au plus 50% de la quantité molaire en terre rare et en ce qu'elle est notamment comprise entre 5 et 50% de cette quantité.

5 - Composition selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que le sulfure présente une structure cristallographique du type Th_3P_4 .

6 - Composition selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'élément alcalin est le sodium.

7 - Composition selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que le sulfure est le sesquisulfure de cérium Ce_2S_3 γ cubique.

8 - Composition selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisée en ce que le sulfure est le sesquisulfure de lanthane La_2S_3 cubique.

9 - Procédé de préparation d'une composition à base d'un sulfure de terre rare comportant au moins un élément alcalin, caractérisé en ce qu'on met en présence au moins un carbonate ou un hydroxycarbonate de terre rare avec au moins un composé d'un élément alcalin et on les chauffe en présence d'au moins un gaz choisi parmi le sulfure d'hydrogène ou le sulfure de carbone.

10 - Procédé selon la revendication 9, caractérisé en ce qu'on utilise un mélange de sulfure d'hydrogène et de sulfure de carbone.

11 - Procédé selon l'une des revendications 9 ou 10, caractérisé en ce qu'on utilise un carbonate comme composé d'un élément alcalin.

12 - Procédé selon l'une des revendications 9 à 11, caractérisé en ce qu'on utilise un carbonate ou un hydroxycarbonate de terre rare préalablement imprégné d'un élément alcalin.

13 - Procédé selon l'une des revendications 9 à 12, caractérisé en ce qu'on utilise un réacteur ouvert.

14 - Procédé selon l'une des revendications 9 à 13, caractérisé en ce que la pression partielle du sulfure d'hydrogène et/ou du sulfure de carbone est comprise entre 0,1 et 1,10⁵ Pa.

15 - Pigment coloré, caractérisé en ce qu'il comprend au moins une composition à base d'un sulfure de terre rare selon l'une des revendications 1 à 8 ou une composition à base d'un sulfure de terre rare obtenue par le procédé selon l'une des revendications 9 à 14.

16 - Utilisation d'une composition ou d'un pigment coloré selon l'une quelconque des revendica-

tions 1 à 8 et 15 dans des matières plastiques, des peintures, des lasures, des caoutchoucs, des céramiques, des glaçures, des papiers, des encres, des produits cosmétiques, des teintures et des revêtements stratifiés.

17 - Compositions de matière colorées notamment du type plastiques, peintures, lasures, caoutchoucs, céramiques, glaçures, papiers, encres, produits cosmétiques, teintures et revêtements stratifiés, caractérisées en ce qu'elles comprennent une composition ou un pigment coloré tels que définis à l'une quelconque des revendications 1 à 8 et 15.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55



DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6)
D, X	EP-A-0 545 746 (RHONE-POULENC CHIMIE) * le document en entier * ---	1-8, 15-17	C01F17/00 C08K3/30 C09D7/12
A	DE-A-21 26 190 (COMPAGNIE FRANCAISE DE RAFFINAGE) * revendications 1-5 * ---	9, 12	
A	US-A-4 619 792 (K.J. SAUNDERS) * revendications 1-5 * ---	9	
A	US-A-3 748 095 (J.R. HENDERSON) * revendication 1 * ---	9-12	
A	MATERIALS RESEARCH BULLETIN, vol. 19, no. 9, 1984 USA, pages 1215-1220, G. ADACHI ET AL 'preparation and structure of sodium rare-earth sulfides' -----		
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6)
			C01F C08K C09D

Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications

Lieu de la recherche	Date d'achèvement de la recherche	Examinateur
LA HAYE	17 Août 1995	LIBBERECHT, E
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		
X : particulièrement pertinent à lui seul	T : théorie ou principe à la base de l'invention	
Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie	E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date	
A : autre plan technologique	D : cité dans la demande	
O : divulgation non-écrite	L : cité pour d'autres raisons	
P : document intercalaire	& : membre de la même famille, document correspondant	